TEMPERATURE ADJUSTING METHOD AND ALIGNER TO WHICH THIS METHOD IS APPLIED

Patent number:

WO9912194

Publication date:

1999-03-11

Inventor:

SHIRAISHI NAOMASA [JP]

Applicant:

NIPPON KOGAKU KK [JP];; SHIRAISHI NAOMASA [JP]

Classification:

international:european:

H01L21/027; G03F7/20

G03F7/20A; G03F7/20T26

Application number: WO1998JP03744 19980824 Priority number(s): JP19970233846 19970829

Also published as:

EP1041605 (A1)

Cited documents:

JP63042121

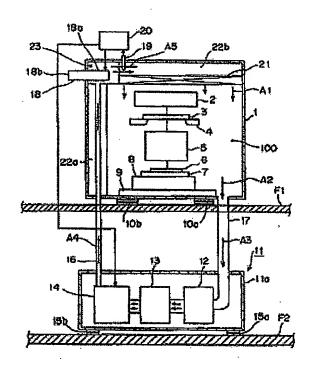
JP5164361 JP2199814

JP4022118

JP57164739U

Abstract of WO9912194

An aligner body comprising subunits ranging from an illumination optical system (2) to a wafer stage (8) is accommodated inside a thermostatic chamber (100) of a chamber (1). A gas (A2) whose temperature has been raised by the heat generated from the aligner body is sent into a fluid feeder (11) disposed below the floor of the chamber (1) from the chamber (100) via an exhaust duct (17) and, after its temperature is adjusted to a predetermined temperature, it is supplied to a supply duct (16). The gas (A4) so supplied is then guided into a temperature adjusting chamber (23) disposed on the ceiling portion of the chamber (1) and its temperature is accurately adjusted to a desired target temperature by a Peltier device (18) disposed inside this chamber (23). The gas (A5) with a constant temperature is sent into the thermostatic chamber (100) through a dust collecting filter (21) inside a filter chamber (22b). In this way, the vibration generated by the temperature adjustment is not transmitted into the chamber (1) in which the aligner body is accommodated, and the temperature inside this chamber (1) is adjusted highly accurately to a constant level.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

世界知的所有権機関 国際事務局 力条約に其づいて八脚された国際出版



特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(51) 国際特許分類6

H01L 21/027, G03F 7/20

(11) 国際公開番号

WO99/12194

(43) 国際公開日

1999年3月11日(11.03.99)

(21) 国際出願番号

PCT/JP98/03744

A1

(22) 国際出願日

1998年8月24日(24.08.98)

(30) 優先権データ 特願平9/233846

1997年8月29日(29.08.97)

(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 株式会社 ニコン(NIKON CORPORATION)[JP/JP] 〒100-8331 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号 Tokyo, (JP)

(72) 発明者;および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ)

白石直正(SHIRAISHI, Naomasa)[JP/JP]

〒100-8331 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号

株式会社 ニコン内 Tokyo, (JP)

(74) 代理人

弁理士 大营發之(OSUGA, Yoshiyuki) 〒102-0084 東京都千代田区二番町8番地20

二番町ビル3F Tokyo, (JP)

(81) 指定国 AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IS, KE, KG, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZW, ARIPO特許 (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SZ, UG, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類

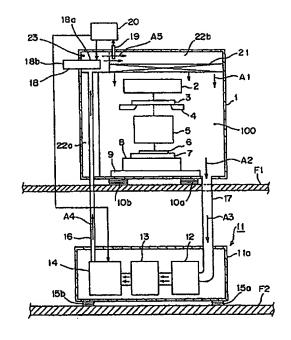
国際調査報告書

(54)Title: TEMPERATURE ADJUSTING METHOD AND ALIGNER TO WHICH THIS METHOD IS APPLIED

(54)発明の名称 温度制御方法及び該方法を使用する露光装置

(57) Abstract

An aligner body comprising subunits ranging from an illumination optical system (2) to a wafer stage (8) is accommodated inside a thermostatic chamber (100) of a chamber (1). A gas (A2) whose temperature has been raised by the heat generated from the aligner body is sent into a fluid feeder (11) disposed below the floor of the chamber (1) from the chamber (100) via an exhaust duct (17) and, after its temperature is adjusted to a predetermined temperature, it is supplied to a supply duct (16). The gas (A4) so supplied is then guided into a temperature adjusting chamber (23) disposed on the ceiling portion of the chamber (1) and its temperature is accurately adjusted to a desired target temperature by a Peltier device (18) disposed inside this chamber (23). The gas (A5) with a constant temperature is sent into the thermostatic chamber (100) through a dust collecting filter (21) inside a filter chamber (22b). In this way, the vibration generated by the temperature adjustment is not transmitted into the chamber (1) in which the aligner body is accommodated, and the temperature inside this chamber (1) is adjusted highly accurately to a constant level.



(57)要約

チャンバー1の恒温室100内に照明光学系2~ウェハステージ8よりなる 露光本体部が収納されている。露光本体部から生じる熱により温度上昇した気 体A2を、恒温室100内から排気ダクト17を介して、チャンパー1の床下 に設置されている流体供給装置11内に送り込み、所定温度に温度調整して送 風ダクト16に供給する。供給された気体A4を、チャンバー1の天井部に設 けた温度制御室23内に導き、その内部のペルチェ素子18により所望の目標 温度に正確に調節する。これによって恒温化された気体A5をフィルタ室22 b内の吸塵フィルタ21を介して恒温室100内に送風する。

これにより、チャンパー1内に露光本体部が収納されている露光装置に対して、温度制御に伴う振動をチャンパー1内に伝えることなく、そのチャンパー1内の温度を高精度に恒温化する。

明細書

温度制御方法及び該方法を使用する露光装置

5 技術分野

本発明は、例えば半導体素子、撮像素子 (CCD等)、液晶表示素子、又は 薄膜磁気ヘッド等を製造するためのフォトリングラフィエ程中で使用される露 光装置のチャンバー内の温度を制御するための温度制御方法、及びこの方法を 使用する露光装置に関する。

10

背景技術

半導体素子等を製造する際に、マスクとしてのレチクルのパターンを投影光 学系を介して、又は直接に感光基板としてのレジストが塗布されたウエハ上の 各ショット領域に転写する露光装置が使用されている。従来は露光装置として、 所謂ステップ・アンド・リピート方式の縮小投影型の露光装置 (ステッパー) が多用されていたが、最近ではレチクルとウエハとを投影光学系に対して同期 走査して露光を行うステップ・アンド・スキャン方式の投影露光装置も注目さ れている。

第1図は、従来の露光装置を示す概略構成図である。

第1図において、例えば半導体素子は、ウエハ6上に多数層の回路パターンを所定の位置関係で重ねて露光することにより形成されるため、ウエハ6の露光工程においては、露光されるパターン像とウエハ6上の既存パターンとの位置合わせ精度や、フォーカス位置の制御精度を高めることが極めて重要である。このため、露光装置はその内部の気温が一定値となるように制御された、一般
 に「チャンバー」と呼ばれる隔離室を有し、チャンバー1の内部(チャンバー

室内、即ち恒温室100)に投影光学系5やステージ等の精密部品よりなる露光本体部が設置されている。この露光本体部は、照明光学系2、レチクル3を保持、位置決めするレチクルステージ4、投影光学系5、ウエハ6を保持するウエハホルダ7、及びウエハ6(ウエハホルダ7)を位置決めするウエハステージ8より構成されている。また、ウエハステージ8は、フレーム部材9を介してチャンバー1の床面に設置されている。そして、チャンバー1は、半導体製造工場の或る階の床F1に設置されている。

また、チャンバー1室内の温度を一定に保つために、チャンバー1内には流体供給装置11が設けられている。この流体供給装置11は、冷却機13及び10 ヒーター14を備え、チャンバー1外の空気あるいはチャンバー1室内の空気を取り込み、冷却機13及びヒーター14の作用によりその温度を一定値に制御してチャンバー1室内に送り込んでいる。冷却機13は、冷媒をコンプレッサー等により加圧・液化し、その気化熱により空気を冷却する装置であり、コンプレッサーを動作させるためにモータ等の動力源を有している。チャンバー1室内に設置されるステージ等の部品は、それぞれかなりの重量物であり、かつ高速動作を要求されるものであり、その駆動系の発熱量はかなりのものとなり、チャンバー1の流体供給装置11にはかなりの冷却能力が要求されるため、冷却機13のコンプレッサーは大型のものを使用する必要がある。

また、回路パターンの転写に有害な微小な塵埃の、チャンバー1室内への流 20 入を防ぐため、温度制御された空気をチャンバー1室内に送風する際には HEPA フィルタ (High efficiency particulate air-filter) のような吸塵フィルタ 21を通過させる必要がある。このため、送風用の加圧ファン12及びモータ ーよりなる加圧器には、送風される空気にその吸塵フィルタ21を通過させる に十分なだけの圧力を加えることのできる出力が要求され、大型の加圧ファン 12及びモーターが使用されている。

15

20

第2図は、従来の他の露光装置を示す概略構成図である。

第2図に示した露光装置は、流体供給装置11がチャンバー1内ではなく、チャンパー11の外壁に取り付けられている点で、第1図に示した露光装置と異なっているが、その他の照明光学系2、レチクル3を保持、位置決めするレチクルステージ4、投影光学系5、ウエハ6を保持するウエハホルダ7、ウエハステージ8、フレーム部材9等を恒温室100内に有するのは同じである。また、流体供給装置11が、加圧ファン12、冷却機13、ヒーター14を有し、温度制御した空気を吸塵フィルタ21を通過させて恒温室100内に送風して、チャンバー1内を温度制御する点も、第1図に示した露光装置と同じである。そして、流体供給装置11が取付けられたチャンバー1は、ともに半導体製造工場の或る階の床F1に設置されている。

また、最近ではチャンバー1室内の気温を恒温化するだけでなく、露光装置の特定の局所領域(リニアモーターのコイル部等)に恒温化された液体を送り、 その部分をより強力に温度制御するような装置も使用されている。

上記の如く従来の露光装置では、チャンバー1内あるいはチャンバー11の 外壁に流体供給装置11を備えていた。そのため、流体供給装置11の動作時 に生じる振動が露光装置の位置決め精度等を低下させてしまうという不都合が あった。即ち、流体供給装置11を構成する冷却機13のコンプレッサー、及 び加圧器の加圧ファン12やモーターから生じる振動が、ウエハ6が載置され たウエハステージ8を振動させてウエハ6の位置決め精度、ひいては重ね合わ せ精度を悪化させたり、投影光学系5を振動させて転写像のコントラストを低 下させていた。

これまでの露光装置では、装置に要求される精度に比べて、チャンバー用の 流体供給装置の動作時の振動による影響が小さかったためあまり問題にはなら なかった。しかしながら、今後半導体集積回路等がますます微細化するにつれ て、露光装置に要求される位置決め精度等が一層厳しくなると、その振動の影響が無視できなくなると考えられる。

本発明は斯かる点に鑑み、チャンバー内に設置された露光本体部を有する露 光装置に対して、そのチャンバー内の温度を制御できると共に、その温度制御 に伴う振動に起因する悪影響を軽減できる温度制御方法を提供することを第1 の目的とする。更に本発明は、そのような温度制御方法を使用できる露光装置 を提供することを第2の目的とする。

発明の開示

20

25

本発明による温度制御方法は、マスクパターンを基板上に転写する露光本体部を内部に備えたチャンバー(1)内の温度制御方法において、そのチャンバー(1)とは別に独立して設けられた流体供給装置(11,11A,11B)から、そのチャンバー(1)に送られる流体(気体、液体等)を出力し、その流体供給装置(11,11A,11B)から供給された後、そのチャンパー(1)内に供給される前に、その流体の温度を制御するものである。

斯かる本発明によれば、そのチャンバーに送られる流体の温度を制御することによってそのチャンバー内の温度が制御される。これによって、従来はチャンバー中にあった振動源である温度調整設備をチャンバーの外部に設置できるため、チャンバーからは振動源が無くなる。また、その流体の温度制御時の振動はそのチャンバー内に伝わりにくいため、その振動に起因する露光本体部での位置決め精度の悪化等の悪影響が軽減される。

また、本発明による露光装置は、マスクパターンを基板上に転写する露光本体部がチャンバー(1)内に設置された露光装置であって、そのチャンバーの外部に設置され、そのチャンバー(1)内に温度制御用の流体を供給する流体供給装置(11,11A,11B)を有するものである。斯かる本発明によれ

ば、温度制御用の流体を出力する流体供給装置(11,11A,11B)の振動はそのチャンバー(1)内に伝わりにくいため、本発明の温度制御方法がほぼ実施できる。

この場合、その流体供給装置(11,11A,11B)から出力される流体 の温度を制御してそのチャンバー(1)内に送り出す温度制御装置(18,2 4,43)を備え、そのチャンバー(1)内の温度を所定温度に制御すること が望ましい。このとき、その温度制御装置(18,24,43)によって、そ のチャンバー(1)内に送られる流体の温度が制御されるため、本発明の温度 制御方法が使用できる。

- 10 更に、そのチャンバー(1)に流入する流体の温度の最終的な制御は、チャンバーから離れた位置に配置された流体供給装置(11,11A,11B)が行うのではなく、例えばチャンバー(1)内の恒温室の近傍に配置されたその温度制御装置(18,24,43)が行っている。従って、その流体供給装置(11,11A,11B)とそのチャンバー(1)との距離が離れていても、
- 15 温度制御のフィードバックループが長くなることはなく、チャンバー(1)内の気温、又はチャンバー(1)内で使用される流体の温度を高精度に所望の温度に制御できる。これによって、投影光学系(5)やステージ系(4,8)等の露光本体部を恒温化しつつ、かつ振動の少ない高精度な露光装置が実現できる。
- この場合、その流体供給装置(11,11A,11B)は、その流体の温度を制御する流体供給装置(13-14,13-14a-14b)を有することが望ましい。この流体供給装置(13-14,13-14a-14b)でそのチャンバー(1)に供給する流体の温度を大まかに制御しておくことによって、そのチャンバー(1)の近くに配置されたその温度制御装置(18,24,4
 3)での温度制御量は小さくなるため、その温度制御装置(18,24,43)

15

20

25

は、振動源を持たないヒーターやペルチェ素子(18)等の温度制御素子で容易に構成でき、そのチャンバー(1)内の振動が更に少なくなる。

また、その流体供給装置(11A)は一例として、温度の異なる複数の流体を出力し、その温度制御装置(24)は、それら複数の流体を所定の比率で混合するものである。温度の異なる複数の流体の混合比の制御によって、所望の温度の流体が得られる。

また、その温度制御装置(18,24,43)で制御されたその流体の温度を検出する検出器(19)をさらに有し、少なくともその温度制御装置(18,24,43)、及びその流体供給装置(13-14,13-14a-14b)の一方は、その検出器(19)の検出結果に基づいてその流体の温度を制御することが望ましい。そのチャンバー(1)と殆ど一体的に設けられた検出器(19)の温度をフィードバックすることによって、チャンバー(1)内の温度の制御精度が向上する。

また、その流体供給装置(11,11A,11B)は、そのチャンバー(1) とは異なる床面に設置されていることが望ましい。これによって、その流体供 給装置(11,11A,11B)の振動はそのチャンバー(1)内に全く伝わ らないようになる。

また、その流体供給装置(11,11A,11B)は、この流体供給装置(1 1,11A,11B)の振動がその露光本体部に伝わらないように設置されて いることが望ましい。

次に、本発明による露光装置は、マスクパターンを基板上に転写する露光本体部が、所定温度に制御されたチャンバー(1)内に設置された露光装置であって、そのチャンバー(1)内の温度を制御するための機械室(11,11A,11B)をそのチャンバー(1)の床下に設置するものである。この第2の露光装置によっても、その機械室(11,11A,11B)の温度制御時の振動

はそのチャンバー (1) 内に伝わらないため、その振動に起因する露光本体部 での位置決め精度の悪化等の悪影響が軽減される。

本発明のクレーム1に係る露光装置は、マスクに形成されたパターンの像を 基板上に転写する露光本体部を内部に備えるチャンバーと、上記チャンバー内 に流体を供給する流体供給装置とを含み、上記流体供給装置は、当該流体供給 装置で発生した振動が上記チャンバーに対して伝わらないように設置されてい る。斯かる本発明によれば、温度制御用の流体を供給する流体供給装置の振動 はそのチャンバー内に伝わりにくいため、本発明の温度制御方法を使用できる 露光装置が実現できる。

- 10 本発明のクレーム 2 に係る露光装置は、クレーム 1 の露光装置であって、上記流体供給装置は、上記チャンバーとは異なる階に設置されている。斯かる本発明によれば、温度制御用の流体を供給する流体供給装置とそのチャンバーとが異なる階にあるため、その振動が伝わりにくく、本発明の温度制御方法を使用できる露光装置が実現できる。
- 本発明のクレーム3に係る露光装置は、クレーム1の露光装置であって、上記チャンバーと床との間およひ上記流体供給装置と床との間の少なくとも一方に防振部材を備える。斯かる本発明によれば、温度制御用の流体を供給する流体供給装置とそのチャンバーとの間に振動の伝達を防ぐ防振部材があるため、その振動が伝わりにくく、本発明の温度制御方法を使用できる露光装置が実現できる。

本発明のクレーム4に係る露光装置は、クレーム3の露光装置であって、上記チャンパーと上記流体供給装置とは同一の階に設置されている。斯かる本発明によれば、温度制御用の流体を供給する流体供給装置とそのチャンパーとが同一階に設置されていても、これらの間に振動の伝達を防ぐ防振部材があるため、その振動が伝わりにくく、本発明の温度制御方法を使用できる露光装置が

実現できる。

20

本発明のクレーム 5 に係る露光装置は、クレーム 1 の露光装置であって、上記流体供給装置は、上記振動の減衰が所定値以下となる距離だけ離れて設置されている。斯かる本発明によれば、温度制御用の流体を供給する流体供給装置が、振動の減衰が所定値以下となる距離だけチャンバーから離れて設置されてため、その振動が伝わりにくく、本発明の温度制御方法を使用できる露光装置が実現できる。

本発明のクレーム6に係る露光装置は、クレーム5の露光装置であって、上 記所定値は上記振動が25%(6dB)以上減衰する値である。斯かる本発明 10 によれば、温度制御用の流体を供給する流体供給装置が、振動の減衰が25% (6dB)以上減衰する距離だけチャンバーから離れて設置されてため、その 振動が伝わりにくく、本発明の温度制御方法を使用できる露光装置が実現でき る。

本発明のクレーム7に係る露光装置は、クレーム1の露光装置であって、上 記流体は気体および液体の少なくとも一方である。斯かる本発明によれば、温 度制御用の気体または液体を供給する流体供給装置の振動はそのチャンバー内 に伝わりにくく、かつ気体または液体により容易に温度制御できるため、本発 明の温度制御方法を使用できる露光装置が実現できる。

本発明のクレーム8に係る露光装置は、クレーム1の露光装置であって、さらに、上記流体供給装置から供給された流体を上記チャンバー内で温度調整する温度制御装置を含む。斯かる本発明によれば、振動がほとんど発生しないような精度の高い温度制御のみをチャンバー内で行えるので、温度制御用の流体を供給する流体供給装置の振動はそのチャンバー内に伝わりにくい上に、正確な温度制御を行うことができる、本発明の露光装置が実現できる。

25 本発明のクレーム9に係る露光装置は、クレーム8の露光装置であって、さ

10

15

20

25

らに、上記流体供給装置から供給された流体の温度を計測する温度センサを上記チャンバー内に備え、上記温度制御装置は、上記温度センサの出力を利用して温度調整する。斯かる本発明によれば、温度センサの出力を利用して温度制御することができるので、より正確な温度制御を行うことができる、本発明の露光装置が実現できる。

本発明のクレーム10に係る露光装置は、クレーム8の露光装置であって、 上記流体供給装置は、上記チャンバー内に温度の異なる複数の流体を供給し、 上記温度制御装置は、上記温度の異なる複数の流体の混合比を変えて温度調整 する。斯かる本発明によれば、温度の異なる複数の流体の混合比を変えて温度 調整するので、温度制御を容易に行うことができる、本発明の露光装置が実現 できる。

本発明のクレーム11に係る露光装置は、クレーム10の露光装置であって、さらに、上記流体供給装置から供給された流体の温度を計測する温度センサを上記チャンバー内に備え、上記温度制御装置は、上記温度センサの出力を利用して上記混合比を決定し温度調整を行う。斯かる本発明によれば、温度センサの出力を利用して温度の異なる複数の流体の混合比を変えて温度調整するので、より正確な温度制御を容易に行うことができる、本発明の露光装置が実現できる。

本発明のクレーム12に係る温度制御方法は、マスクに形成されたパターンの像を基板上に転写する露光本体部を内部に備えるチャンバー内の温度を制御する温度制御方法において、上記チャンバーに対して振動が伝わらないように流体供給装置を設置するステップと、上記設置された流体供給装置から上記チャンパー内に流体を供給するステップとを含む。斯かる本発明によれば、温度制御用の流体を供給する流体供給装置の振動はそのチャンバー内に伝わりにくいため、本発明の温度制御方法を実現することができる。

10

15

本発明のクレーム13に係る温度制御方法は、クレーム12の温度制御方法 であって、上記流体供給装置を設置するステップは、上記流体供給装置を上記 チャンバーとは異なる階に設置する。斯かる本発明によれば、温度制御用の流 体を供給する流体供給装置とそのチャンバーとが異なる階にあるため、その振 動が伝わりにくく、本発明の温度制御方法を実現することができる。

本発明のクレーム14に係る温度制御方法は、クレーム12の温度制御方法であって、上記流体供給装置を設置するステップは、上記流体供給装置と床との間に防振部材を備えるステップを含む。斯かる本発明によれば、温度制御用の流体を供給する流体供給装置とそのチャンバーとの間に振動の伝達を防ぐ防振部材があるため、その振動が伝わりにくく、本発明の温度制御方法を実現することができる。

本発明のクレーム15に係る温度制御方法は、クレーム12の温度制御方法であって、上記流体供給装置を設置するステップは、上記流体供給装置を同一の階に、かつ上記振動の減衰が所定値以下となる距離だけ離れて設置する。 斯かる本発明によれば、温度制御用の流体を供給する流体供給装置とそのチャンバーとが同一階に設置されていても、これらの間に振動の伝達を防ぐ防振部材があるため、その振動が伝わりにくく、本発明の温度制御方法を実現することができる。

本発明のクレーム16に係る温度制御方法は、クレーム12の温度制御方法 であって、さらに、上記チャンバー内に供給された流体に対して上記チャンバー内で温度調整するステップを含む。斯かる本発明によれば、振動がほとんど 発生しないような精度の高い温度制御のみをチャンバー内で行えるので、温度 制御用の流体を供給する流体供給装置の振動はそのチャンバー内に伝わりにく い上に、正確な温度制御を行うことができる。

25 本発明のクレーム17に係る温度制御方法は、クレーム16の温度制御方法

であって、流体を供給するステップは温度の異なる複数の流体を供給し、上記 温度調整するステップは、上記複数の流体の混合比を変えて温度調整する。斯 かる本発明によれば、温度の異なる複数の流体の混合比を変えて温度調整する ので、温度制御を容易に行うことができる。

5 本発明のクレーム18に係る温度制御方法は、クレーム12の温度制御方法 であって、上記流体は気体および液体の少なくとも一方である。斯かる本発明 によれば、温度制御用の気体または液体を供給する流体供給装置の振動はその チャンバー内に伝わりにくいため、本発明の温度制御方法を実現することがで きる。

10

図面の簡単な説明

第1図は、従来の露光装置を示す一部を切り欠いた概略構成図である。

第2図は、従来の他の露光装置を示す一部を切り欠いた概略構成図である。

第3図は、本発明を実施するための最良の形態の露光装置を示す一部を切り 15 欠いた概略構成図である。

第4図は、第3図の露光装置の露光光源を示す一部を切り欠いた概略構成図である。

第5図は、本発明を実施するための第1の他の形態の露光装置を示す一部を 切り欠いた概略構成図である。

20 第6図は、本発明を実施するための第2の他の形態の露光装置を示す一部を 切り欠いた概略構成図である。

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明を実施するための最良の形態につき第3図、及び第4図を参照 25 して説明する。

第3図は本発明を実施するための最良の形態の露光装置を示す概略構成図で あり、この第3図において、半導体製造工場の或る階の床 F1上に、エアーダ ンパー、又は油圧式のダンパー等よりなる4個の防振パッド(第3図ではその 内の2つの防振パッド10 a, 10 b が現れている)を介して箱型のチャンバ -1が設置されている。チャンバー1の内部は、温度制御用の気体(本形態で は空気)の送風ダクト16が通過する予備室22a、その気体の温度を最終的 に制御するための温度制御室23、チャンバー1の天井でその気体の吸塵を行 うためのフィルタ室22b、及び内部の気体の温度が所定温度に安定化された 恒温室100に分かれており、恒温室100内に露光本体部が設置されている。 10 その露光本体部は、露光光の照度分布を均一化するためのオプティカル・イ ンテグレータやコンデンサーレンズ系等よりなる照明光学系 2、マスクとして のレチクル3を保持、位置決めするレチクルステージ4、投影光学系5、露光 対象のウエハ6を保持するウエハホルダ7、及びウエハ6(ウエハホルダ7) を3次元的に位置決めするウエハステージ8より構成されている。露光光源と 15 しては、水銀ランプ、又はエキシマレーザ光源等のレーザ光源等が使用でき、 その露光光源を照明光学系2内に収納してもよい。ただし、本形態では露光光 源としてエキシマレーザ光源が使用されており、後述のようにそのエキシマレ ーザ光源はチャンバー1の床下に設置されている。また、ウエハステージ8は、 フレーム部材9を介してチャンバー1の床面に設置されている。

20 露光時には、照明光学系2からの露光用の照明光のもとで、レチクル3に形成されたパターンの縮小像が、投影光学系5を介してステップ・アンド・リピート方式でウエハ6上の各ショット領域に順次転写される。このように本形態の露光装置はステッパー方式であるが、露光装置として、ステップ・アンド・スキャン方式の投影露光装置等が使用される場合にも本発明が適用される。

25 なお、米国特許第5.528.118号により知られているように、ウエハ

ステージ8をチャンバー1の床面に設置するのではなく、チャンバー1を側壁と天井とから構成して、ウエハステージ8をフレーム部材9を介して直接工場の床F1上に設置するようにしても良い。これにより、ウエハステージ8の移動により発生する反力は、機械的に床F1に逃がすことができる。

5 また、1995年4月4日に米国特許商標庁に出願された08/416,5 58号にあるように、レチクルステージ4を直接工場の床F1上に設置するようにしても良い。これにより、レチクルステージ4の移動により発生する反力を機械的に床F1に逃がすことができる。

本形態において、チャンバー1の恒温室100内には照明光学系2やウエハステージ8等の発熱部材が存在するため、仮に気密状態とするとそれらの熱の蓄積により恒温室100内部の気温が次第に上昇する。そこで、チャンバー1の恒温室100内には、その上のフィルタ室22bからHEPAフィルタ等の吸塵フィルタ21を通過した一定温度の気体(本形態では空気)A1が常時送風されている。その気体A1は、照明光学系2やウエハステージ8等の発熱部材により温度上昇した気体A2となって、チャンバー1の床面の開口から排気ダクト17を介して恒温室100外に排気される。この一定温度の気体の送風(恒温送風)により、恒温室100内の気体の温度はほぼ所定の目標温度(例えば21℃)に保たれている。

排気ダクト17は、工場の床F1に設けた穴を通り、その床F1の下に設け 5れた流体供給装置11に達する。本形態では流体供給装置11が機械室に相 当し、流体供給装置11は、その床F1の階下の床F2上に設置されている。 即ち、流体供給装置11のカバー11aは、防振パッド15a, 15bを介し て床F2上に設置されており、排気ダクト17はカバー11a内に引き込まれ ている。排気ダクト17によりチャンバー1の恒温室100から排気された気 25 体A3は、流体供給装置11のカバー11a内で、加圧ファン12により加圧

され、冷却機13により冷却及び除湿された後、電熱器等のヒーター (加熱器) 14により所定の温度 (恒温室100内の目標温度を21℃とすると、例えば 21℃) に温度調整されて、送風ダクト16に供給される。送風ダクト16は、カバー11a内から上階の床F1に設けられた穴を通って、チャンパー1内の 予備室22aを経て温度制御室23に導かれている。

ところで、排気ダクト17及び送風ダクト16は、流体供給装置11で発生した振動を床F1に対して伝導させないために、ゴム等の弾性部材を素材とするか、蛇腹構造等にすることが望ましい。また、排気ダクト17及び送風ダクト16が床F1若しくはチャンバー1と接続されている穴についても、穴の内径とそれぞれのダクトの外径との接触部分に弾性部材を挿入することが望ましい。

送風ダクト16に供給された温度制御された気体A4は、上階の床F1の穴を通過してチャンバー1に向かい、チャンバー1の天井部に設けられた温度制御室23内に入る。温度制御室23内には、温度制御素子としてのペルチェ素子18の一部が設けられており、送風ダクト16から供給された気体A4の温度を、ペルチェ素子18によって恒温室100内の目標温度に正確に調節する。ここで完全に恒温化された気体A5はフィルタ室22bに送られ、フィルタ室22b内の吸塵フィルタ21を通過して再び気体A1として恒温室100内に送風される。

20 フィルタ室22b及び恒温室100内の気体の温度を正確に目標温度に調節するために、フィルタ室22b内で温度制御室23の排気口の近傍に温度センサ (温度計)19が設けられている。温度センサ19の計測値は制御系20に送られ、制御系20は温度センサ19の計測値に応じてペルチェ素子18に流す電流の極性及び強さを制御することにより、温度制御室23から排気される 気体の温度を上記の目標温度に保つようにしている。

15

ペルチェ素子18は、例えば一方の端面18aが温度制御室23内に出て、他方の端面18bがチャンバー1の外部に出るように設置されている。ペルチェ素子18をこのように設置することにより、ペルチェ素子18に流す電流の極性(正負)及び強さ(電流値)を制御することによって、温度制御室23内の熱をチャンバー1外に排出すること、即ち温度制御室23内から排気される気体の温度を下げることも、チャンバー1外の熱を温度制御室23内に取り込むこと、即ち温度制御室23内から排気される気体の温度を上げることも可能になる。このように本形態では、チャンバー1の恒温室100内に供給される気体の温度がペルチェ素子18によって最終的に高精度に目標温度に制御されている。

この場合、そのペルチェ素子18が配置されている温度制御室23に供給される気体A4の温度は、予め階下の流体供給装置11によって制御されている。流体供給装置11内の加圧ファン12及び冷却機13は、その内部に高出力のコンプレッサー及びファンやモーターを有しており大きな振動源となるが、これらの振動源は、露光本体部(露光装置本体部)の収納されたチャンバー1が設置された床F1の階下の床F2上に設置されているので、この振動が上階の床F1上の露光本体部に影響を与える可能性はない。

また、本形態の露光装置では、露光光源がチャンバー1の設置されている床 F1の階下に設置されている。

20 第4図は、第3図の露光装置の露光光源を示し、この第4図において、下側の床F2上に防振パッド36a,36bを介して光源カバー35aが配置され、光源カバー35a内に露光光源としてのエキシマレーザ光源31が設置されている。そして、露光時には、エキシマレーザ光源31からの露光用の照明光としての紫外パルス光LBは、光路折り曲げ用のミラー32で上方に反射された25 後、光路を横方向に調整するためのマッチング用の光学部材33を経て、光源

カバー35aの上面の穴に設けられた光路カバー17Aに入射する。光路カバー17Aは、上階の床F1に設けられた穴を通ってチャンバー1の恒温室100内に通じている。光路カバー17A内を通って恒温室100内に導かれた紫外パルス光LBは、露光本体部のミラー34で反射されて照明光学系2に入射し、照明光学系2からレチクル3に照射される。

この場合、エキシマレーザ光源31は熱源となるが、この熱源が露光本体部の収納されているチャンバー1の床下に設置されているため、その熱源の露光本体部に対する影響はなくなっている。

第3図に戻り、床F2上の流体供給装置11は、第4図に示す露光光源と隣 10 接するように配置されている。そして、本形態では、加圧ファン12及び冷却 機13からの振動が床F2を伝わってその露光光源に達しないように、流体供 給装置11のカバー11aと床F2との間には防振パッド15a, 15bが設 けられている。これによって、流体供給装置11と露光光源とをチャンバー1 の階下に並列に近接して設置できるようになっている。

- 15 なお、本形態のように、流体供給装置11をチャンバー1から離した場合、 チャンパー1内での温度計測値(例えば温度センサ19による計測値)を用いて流体供給装置11内のヒーター14に対してフィードパック制御を行うと、 ヒーター14の送風口での温度と温度センサ19での温度との間にオフセットが生ずること等によって、温度変動(制御不安定に伴うオーバーシュート等) 20 が発生してしまう可能性がある。しかしながら、本形態では大出力の流体供給 装置11とは別に、ペルチェ素子18をチャンバー1内の温度センサ19の直 前に設けているので、温度センサ19とペルチェ素子18との距離は短く、制 御上の遅れ時間も短縮できるため、温度制御に際して気体の最終的な温度が不
- 25 また、温度制御室23内の温度制御素子はペルチェ素子18に限るわけでは

安定になる可能性は無い。

ない。例えば工場の床F1の階下に設けた流体供給装置11内のヒーター14による気体A4の温度制御値を常に目標温度より低めに設定しておくものとすれば、温度制御室23内の温度制御素子としては、電熱線等からなる加熱機能のみを有するヒーターを使用することもできる。温度制御素子として上記のいずれを採用しても、それらの部材はその動作に際して何ら振動を発生しないため、露光本体部の位置決め精度や転写像のコントラスト等は高く維持される。

なお、温度制御室23内のペルチェ素子18における温度制御が常に或る所 定の値以上の加熱、又は排熱である場合には、制御系20は流体供給装置11 内のヒーター14に指令を送り、ヒーター14から出力される気体A4の温度 を変更することもできる。

次に、本発明を実施するための第1の他の形態につき第5図を参照して説明する。本形態は、発明を実施するための最良の形態に対して主に流体供給装置の構成を変えたものであり、第5図において第3図に対応する部分には同一符号を付してその詳細説明を省略する。

第5図は、本形態の露光装置を示す構成図であり、この第5図において、チャンパー1の恒温室100内に露光本体部が設置されている。そして、恒温室100内より排気ダクト17を介して階下の流体供給装置11Aに送られた気体A3は、流体供給装置11Aのカパー11a内で、加圧ファン12により加圧され、冷却機13により冷却及び除湿された後、2つの気体流A3a,A3
 bに分岐してそれぞれ別の電熱器等のヒーター14a,14bに送られる。

このように分岐された気体流 A3a 及び A3b は、それぞれヒーター 14a 及び 14b において、恒温室 100 内の目標温度(例えば 21 $^{\circ}$)に対して上下に僅かに異なる温度に設定される。一例として、気体流 A3a はヒーター 14a において、その目標温度に対して +0.05 $^{\circ}$ $^{\circ}$ 異なる温度に設定されて、

25 気体A4aとして送風ダクト16aに供給される。一方、気体流A3bは、ヒ

ーター14 bにおいて、その目標温度に対して-0.05℃異なる温度に設定されて、気体A4bとして送風ダクト16 bに供給される。送風ダクト16 a, 16 bは、カバー11 a内から上階の床F1に設けられた穴を通って、チャンバー1内の予備室22 aを経て、チャンバー1の天井部に設けられた温度制御室23内の気体混合器24に導かれている。本形態では気体混合器24が、温度制御装置としての役割を果たしている。

送風ダクト16a, 16bに供給された温度制御された気体A4a, A4bは、並列に上階の床F1の穴を通過してチャンバー1に向かい、チャンバー1の温度制御室23内の気体混合器24に送られる。気体混合器24は、温度の異なる2つの気体A4a, A4bを設定された混合比で混合することによって気体A5を生成し、この気体A5をフィルタ室22bに送り込む。この際に、不要となった気体は不図示のダクトを介して気体混合器24から加圧ファン12に戻されている。

本形態においても、フィルタ室22b内で温度制御室23の排気口の近傍に 温度センサ19が設けられている。温度センサ19の計測値は制御系25に送られ、制御系25は温度センサ19の計測値に応じて気体混合器24における2つの気体A4a, A4bの混合比を制御することにより、気体混合器24からフィルタ室22b内に供給される気体A5の温度を上記の目標温度に保つようにしている。気体混合器24内には少なくとも1つの可変開閉弁が設けられ、20 この弁の機械的な開閉動作により2つの気体A4a, A4bの混合比を変更する。ただし、この機械的な動作に伴う振動は極めて僅かであり、恒温室100内の露光本体部に振動を伝えることはない。

そして、気体混合器24によって完全に恒温化された気体A5は、フィルタ 室22b内の吸塵フィルタ21を通過して再び気体A1として恒温室100内 に送風され、恒温室100内の温度がその目標温度に維持される。本形態にお

20

25

いても、温度センサ19と気体混合器24との距離は短く、制御上の遅延時間 も短縮できるため、温度制御に際して気体A5の温度が不安定になる可能性は 全くない。

また、本形態においても、気体混合器24による混合比率が常に一方の気体のみを多く使用するような場合には、制御系25は流体供給装置11A内のヒーター14a,14bに指令を送り、ヒーター14a,14bから供給される気体A4a,A4bの温度を変更するようにしてもよい。即ち、高温側の気体のみを多く使用している場合には、両ヒーター14a,14bから供給される気体の温度を上昇させ、低温側の気体のみを多く使用している場合には、両ヒーター14a,14bから供給される気体の温度を降下させれば良い。

なお、本形態では2つの気体A4a、A4bの混合比を制御して、供給される気体の温度を調整することとしたが、本発明はこれに限られるものではなく、3つ以上の気体を混合して温度調整してもよい。これにより、温度調整をより高精度に行うことができる。

ところで、以上の実施をするための形態では、いずれも流体供給装置11, 11Aを露光装置本体の設置される工場の床F1の階下に配置するとしたが、流体供給装置11, 11Aの設置される場所はこれに限定されるわけではなく、露光本体部が収納されているチャンパー1の設置される工場の床よりも上の階に設置することも可能であるし、同一フロア内の離れた場所に設置することも可能であるし、さらには、流体供給装置11, 11Aをチャンパー1内に独立して設置することも可能である。ただし、流体供給装置11, 11Aをチャンパー1と同一フロア内に設置する場合は、これらの間に振動が十分に減衰するだけの距離をとるか、流体供給装置と床F1との間に防振パッドを配置する必要がある。振動が十分に減衰する距離は、例えば流体供給装置11がチャンパー1内にあったときに比べて振動が25%(6dB)程度もしくはそれ以上に

減衰する距離が望ましい。しかしなから、この距離は床の材質や建物の建築構造等の様々な要素により異なるため、流体供給装置11の設置にあたり、これ らの要素を考慮して上記距離を求める必要がある。

また、チャンバー1及び流体供給装置11と床F1との間に防振パッドを配置し、さらにチャンバー1と流体供給装置11に接続する送風ダクト16若しくは排気ダクト17を防振機能を有する材質(例えはゴム)で成型したり、防振機能を有する構造(例えば、蛇腹構造)とすることで、チャンバー1と流体供給装置11とを比較的近接することができる。

さらに、一台の流体供給装置11,11Aから、複数台の露光装置に対して 10 恒温化用の気体を供給する構成とすることもできる。

また、流体供給装置11,11Aからチャンバー1内に供給する気体は空気 に限られず、例えば窒素ガスやヘリウムガス等であっても良いことは言うまで もない。

また、これまでは、チャンパー1内に供給される流体は気体であるとしてきたが、最近の露光装置では恒温化のために液体を使用する場合もある。そこで、上記の実施の形態の露光装置においても、チャンパー1とは離れた位置にある流体供給装置内で所定の液体の恒温化を行い、それをチャンパー1内に導いた後にそれらの実施の形態のごとく微小量の温度制御を行うようにしてもよい。あるいは外部の流体供給装置内で、2つの温度に恒温化された2種の液体を生成し、その恒温液体を整成し、それをチャンパー1内で混合して恒温液体を生成し、その恒温液体を露光装置の局所領域の温度調整に使用することもできる。

第6図は、本発明を実施するための第2の他の形態の露光装置を示す概略構成図である。本形態は、温度制御に用いる流体に液体を用い、露光装置の局所領域の1つである投影光学系5の温度制御に適用したものであり、第6図において第3図に対応する部分には同一符号を付してその詳細説明を省略する。

第6図において、チャンバー1の恒温室100内に投影光学系5等を有する 露光本体部が設置されている。そして、投影光学系5の周囲には、温度制御の ための液体が流れる温度制御管48が螺旋状に配設され、中を流れる液体が温 度調整されていることにより、投影光学系5が温度制御される。

- 例えば、床F1に設置されたチャンバー1から離れた位置である階下の床F 5 2に設置された流体供給装置11B内のコンプレッサー41およびメイン温度 コントローラ42で、投影光学系5を一定温度に制御するために温度調整され た液体である水が、給水管46内を流れてチャンバー1の恒温室100に導か れる。そして、恒温室100に設置されたサブ温度コントローラ43において、 給水管46内を流れている間に僅かに温度変化してしまった水温を、再度調整 10 する。このサブ温度コントローラ43における温度調整は、僅かに変化してし まった水温を調整する点で、大きく変化している可能性がある水温を調整する 流体供給装置11Bでの温度調整と異なる。このため、流体供給装置11Bで は振動が発生することがあるのに対し、サブ温度コントローラ43での温度調 整には、殆ど振動が伴わない。このサブ温度コントローラ43において温度調 15 整された水は、投影光学系5の周囲に配設された螺旋状の温度制御管48内を 流れる間に、投影光学系5を一定温度に制御する。その後、投影光学系5の温 度を制御した水は、配水管47を通って、流体供給装置11Bに戻り、上述の 温度制御を繰り返す。
- 20 以上のように、本発明は気体もしくは液体を用いた温度制御に適用可能である旨を説明し、それぞれの媒体を扱う流体供給装置は、11A、11Bと別々に説明した。しかしながら、本発明は気体および液体の両方を1つの流体供給装置を用いて温度制御することも可能である。この場合、露光装置の設置面積(フットプリント)を削減できるとともに、振動源を1つにすることかでき、
- 25 チャンバーに対する振動伝達をより減少させることができる。

このように本発明は上述の実施をするための形態に限定されず、本発明の要旨を逸脱しない範囲で種々の構成を取り得る。

産業上の利用可能性

- 本発明の温度制御方法によれば、流体供給装置とチャンバーとの間で、その チャンバーに送られる流体の温度を制御することによって、そのチャンバー内 の温度を制御できる。また、チャンバー内には振動を発生する温度制御部が無 いため、その温度制御に伴う振動に起因する露光本体部の位置決め精度の悪化、 転写像のコントラストの劣化等の悪影響を軽減できる利点がある。
- 次に、本発明の第1の露光装置によれば、本発明の温度制御方法がほぼ使用できる。また、流体供給装置から出力される流体の温度を制御してチャンバー内に送り出す温度制御装置を備え、そのチャンバー内の温度を所定温度に制御する場合には、チャンバー内に流入する流体の最終的な温度は、離れて設置されている流体供給装置が行うのではなく、チャンバーに実質的に近接して設けられた温度制御装置が行うため、流体供給装置とチャンバーとの距離が離れていても、チャンバー内の気温、又はチャンバー内で使用する流体の温度を高精度に一定に保つことができる。

更に、チャンバー内の温度を制御するための温度制御部をチャンバー外に移 設したため、チャンバー(露光本体部)の設置に必要な床面積(フットプリン 20 ト)が減少し、同一の広さの工場内により多くの露光装置を設置できるという 利点もある。

また、流体供給装置が、流体の温度を制御する流体供給装置を有するときには、この流体供給装置で予め大まかにその流体の温度が制御されるため、その温度制御装置での温度の制御量は僅かになる。従って、その温度制御装置は、

25 ペルチェ素子やヒーターのような振動源を伴わない温度制御素子で間に合うた

20

め、チャンバー内への振動の影響が更に少なくなる。

また、流体供給装置は、温度の異なる複数の流体を出力し、温度制御装置は、それら複数の流体を所定の比率で混合する場合には、温度制御時の発熱量が低減される。

- 5 また、その温度制御装置で制御された流体の温度を検出する検出器をさらに 有し、少なくともその温度制御装置、及びその流体供給装置の一方は、その検 出器の検出結果に基づいてその流体の温度を制御する場合には、実質的にチャ ンバー内の実際の温度に基づいて、そのチャンバー内の温度を高精度に制御で きる。
- 10 また、その流体供給装置は、そのチャンバーとは異なる床面に設置されているときには、その流体供給装置で発生する振動がそのチャンバー内には全く伝わらないようになる。

また、その流体供給装置は、この流体供給装置の振動がその露光本体部に伝 わらないように設置されている場合には、露光本体部の位置決め精度等が更に 向上する。

次に、本発明の第2の露光装置によれば、本発明の温度制御方法が使用できる。また、チャンバー内の温度を制御するための温度制御部の大部分をチャンバー外に移設したため、チャンバー(露光本体部)の設置に必要な床面積(フットプリント)が減少し、同一の広さの工場内により多くの露光装置を設置できるという利点もある。

請求の範囲

1. 露光装置であって、

マスクに形成されたパターンの像を基板上に転写する露光本体部を内部に備 5 えるチャンバーと、

前記チャンバー内に流体を供給する流体供給装置とを含み、

前記流体供給装置は、当該流体供給装置で発生した振動が前記チャンバーに対して伝わらないように設置されている。

- 2. クレーム1の露光装置であって、前記流体供給装置は、前記チャンバー 10 とは異なる階に設置されている。
 - 3. クレーム1の露光装置であって、前記チャンパーと床との間およひ前記 流体供給装置と床との間の少なくとも一方に防振部材を備える。
 - 4. クレーム3の露光装置であって、前記チャンバーと前記流体供給装置とは同一の階に設置されている。
- 15 5. クレーム1の露光装置であって、前記流体供給装置は、前記振動の減衰 が所定値以下となる距離だけ離れて設置されている。
 - 6. クレーム5の露光装置であって、前記所定値は前記振動が25%以上減衰する値である。
- 7. クレーム1の露光装置であって、前記流体は気体および液体の少なくと 20 も一方である。
 - 8. クレーム1の露光装置であって、さらに、前記流体供給装置から供給された流体を前記チャンバー内で温度調整する温度制御装置を含む。
 - 9. クレーム8の露光装置であって、さらに、前記流体供給装置から供給された流体の温度を計測する温度センサを前記チャンバー内に備え、
- 25 前記温度制御装置は、前記温度センサの出力を利用して温度調整する。

10. クレーム8の露光装置であって、前記流体供給装置は、前記チャンバー内に温度の異なる複数の流体を供給し、

前記温度制御装置は、前記温度の異なる複数の流体の混合比を変えて温度調整する。

5 11. クレーム10の露光装置であって、さらに、前記流体供給装置から供 給された流体の温度を計測する温度センサを前記チャンバー内に備え、

前記温度制御装置は、前記温度センサの出力を利用して前記混合比を決定し 温度調整を行う。

12. マスクに形成されたパターンの像を基板上に転写する露光本体部を内 10 部に備えるチャンバー内の温度を制御する温度制御方法において、

前記チャンバーに対して振動が伝わらないように流体供給装置を設置するス テップと、

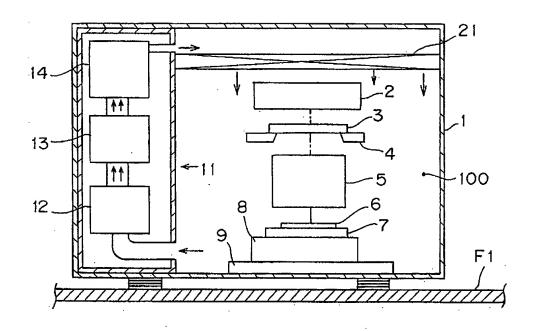
前記設置された流体供給装置から前記チャンバー内に流体を供給するステップとを含む。

- 15 13. クレーム12の温度制御方法であって、前記流体供給装置を設置する ステップは、前記流体供給装置を前記チャンバーとは異なる階に設置する。
 - 14. クレーム12の温度制御方法であって、前記流体供給装置を設置するステップは、前記流体供給装置と床との間に防振部材を備えるステップを含む。
 - 15. クレーム12の温度制御方法であって、前記流体供給装置を設置する
- 20 ステップは、前記流体供給装置を同一の階に、かつ前記振動の減衰が所定値以下となる距離だけ離れて設置する。
 - 16. クレーム12の温度制御方法であって、さらに、前記チャンバー内に 供給された流体に対して前記チャンバー内で温度調整するステップを含む。
- 17. クレーム16の温度制御方法であって、流体を供給するステップは温 25 度の異なる複数の流体を供給し、

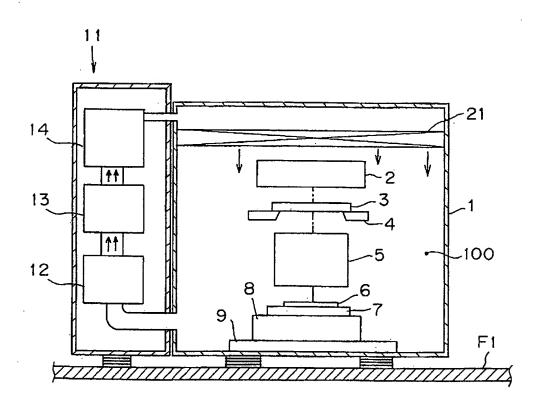
前記温度調整するステップは、前記複数の流体の混合比を変えて温度調整する。

18. クレーム12の温度制御方法であって、前記流体は気体および液体の少なくとも一方である。

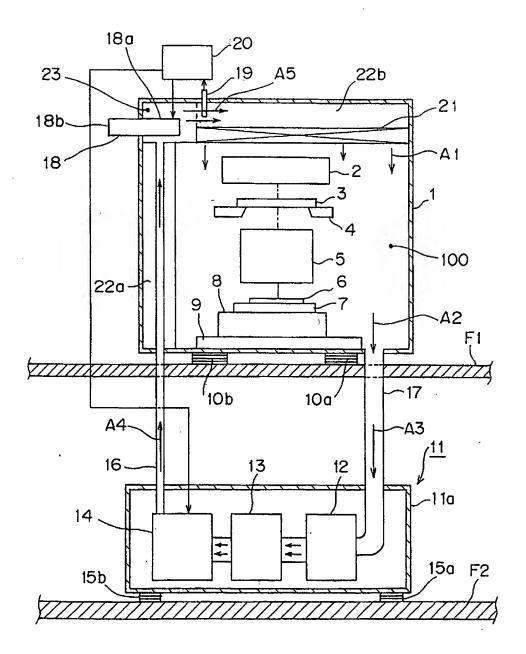
第 1 図



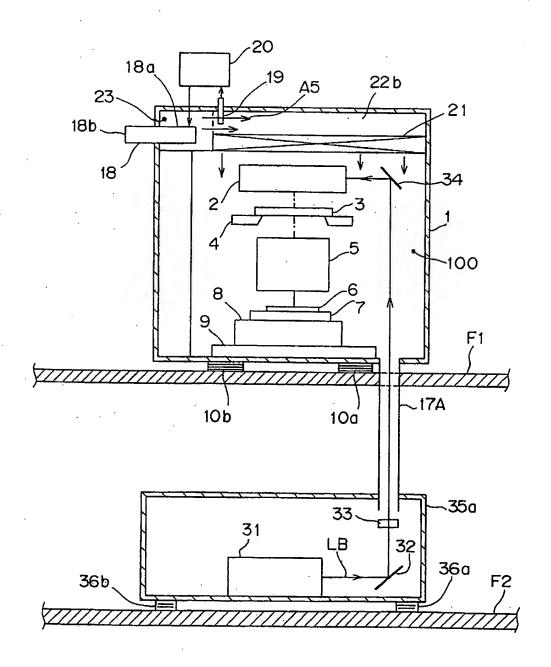
第 2 図



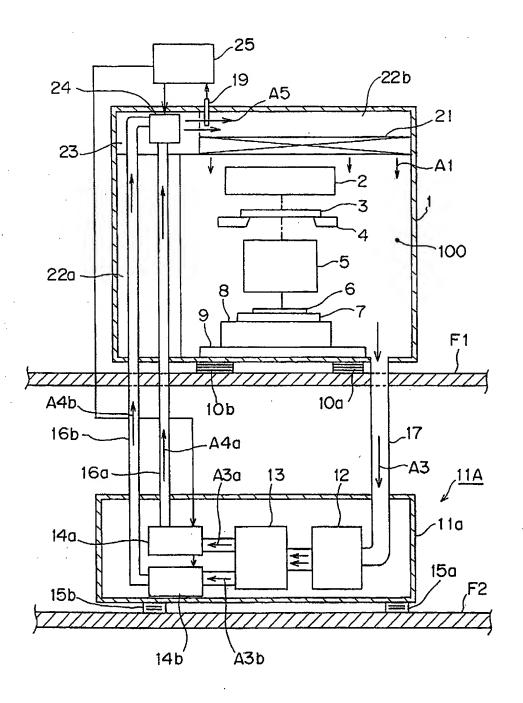
第 3 🗵



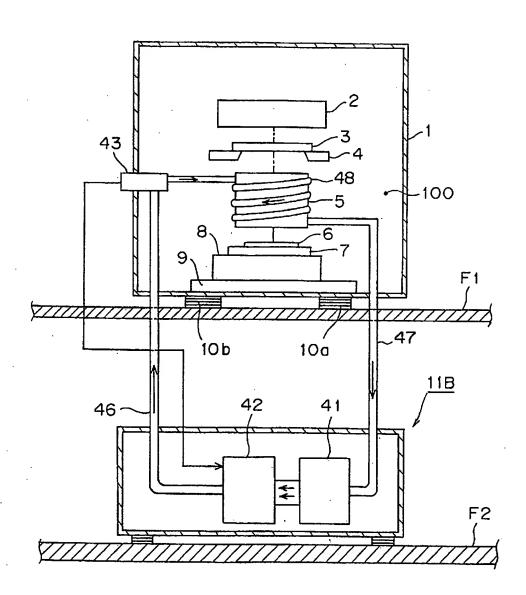
第 4 図



第 5 🖺



第 6 図



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP98/03744

, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 	•		_			
A. CLASS	A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER					
Inc.	Int.Cl ⁶ H01L21/027, G03F7/20					
According to	According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC					
	B. FIELDS SEARCHED					
Minimum d	ocumentation searched (classification system followed	by classification symbols)	·			
Int.	C16 H01L21/027, G03F7/20		!			
Documentat	ion searched other than minimum documentation to th	e extent that such documents are includ	ed in the fields searched			
Jitsi	iyo Shinan Koho 1972-1998		,			
Koka	i Jitsuyo Shinan Koho 1972-1998		•			
Electronic d	ata base consulted during the international search (nar	ne of data base and, where practicable,	search terms used)			
		•	•			
			•			
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category*	Citation of document, with indication, where ap	, -	Relevant to claim No.			
Y	JP, 63-42121, A (Canon Inc.	,	1-3, 5-9,			
	23 February, 1988 (23. 02. 8 Page 2, lower right column, 1	8), ino 15 to mago 2	12-14, 16-19			
	right column, line 7; Figs.	1, 2 (Family: none)				
		,				
Y	JP, 5-164361, A (Canon Inc.) 29 June, 1993 (29. 06. 93),),	1-3, 5-9,			
	Column 2, line 27 to column	3 line 2 · Fig 1	12-14, 16-19			
	(Family: none)	5, 11mc 2 , 11g. 1				
. у	TD 2 100014 5 (51)					
	JP, 2-199814, A (Nikon Corp. 8 August, 1990 (08. 08. 90),	•),	1, 3-7,			
	Page 3, upper right column, 1	ine 3 to page 4. upper	12, 14, 15, 18			
	left column, line 5; Fig. 1	(Family: none)				
A	JP, 4-22118, A (Canon Inc.)					
. **	27 January, 1992 (27. 01. 92	,)	1-18			
	Fig. 1 (Family: none)	, ,				
× Furthe	r documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.				
* Special	categories of cited documents; ant defining the general state of the art which is not	"T" later document published after the inte				
conside	red to be of particular relevance	date and not in conflict with the application the principle or theory underlying the				
"L" docume	document but published on or after the international filing date and which may throw doubts on priority claim(s) or which is	"X" document of particular relevance; the	claimed invention cannot be			
cited to	cited to establish the publication date of another citation or other when the document is taken alone					
O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other consi		"Y" document of particular relevance; the considered to involve an inventive ster				
means "P" document published prior to the international filing date but later than		combined with one or more other such	documents, such combination			
the pric	the priority date claimed "&" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family					
Date of the						
Date of the actual completion of the international search 16 November, 1998 (16. 11. 98) Date of mailing of the international search report 24 November, 1998 (24. 11. 98)			arch report (24. 11. 98)			
Name and mailing address of the ISA/		Authorized officer				
Japanese Patent Office		4 minorized Officet				
Facsimile No.		Telephane No.				
1. erolittic 140.		, ~ opinous a not				

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No. PCT/JP98/03744

	tion). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
lategory*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passa	ages Relevant to claim
A	JP, 57-164739, U (Fujitsu Ltd.), 18 October, 1982 (18. 10. 82), Fig. 1 (Family: none)	1-18
	•	

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

国際調査報告

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC))

Int. cl 4 H01L21/027, G03F7/20

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int. cl 4 H01L21/027, G03F7/20

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報

1972-1998年

日本国公開実用新案公報

1972-1998年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連する	引速すると認められる文献				
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号			
Y	JP, 63-42121, A (キヤノン株式会社) 23. 2月. 1988 (23. 02. 88), 第2頁右下欄第15行-第3頁右上欄第7行, 第1図, 第2図 (ファミリーなし)	$ \begin{array}{c} 1 - 3, \\ 5 - 9, \\ 1 2 - 1 4, \\ 1 6 - 1 9 \end{array} $			
Y	JP, 5-164361, A (キヤノン株式会社) 29.6月.1993 (29.06.93), 第2欄第27行-第3欄第2行, 第1図 (ファミリーなし)	$ \begin{vmatrix} 1-3, \\ 5-9, \\ 12-14, \\ 16-19 \end{vmatrix} $			

||X|| C欄の続きにも文献が列挙されている。

- * 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す もの
- 「E」先行文献ではあるが、国際出願日以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 文献 (理由を付す)
- 「〇」口頭による開示、使用、展示等に含及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

- の日の後に公表された文献
- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって て出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理 論の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際出願番号 PCT/JP98/03744

C (続き) .	関連すると認められる文献	-
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP, 2-199814, A (株式会社ニコン) 8.8月.199 0 (08.08.90), 第3頁右上欄第3行-第4頁左上欄第5 行, 第1図 (ファミリーなし)	1, 3-7, 12, 14, 15, 18
A	JP, 4-22118, A (キヤノン株式会社) 27. 1月. 1992 (27. 01. 92), 第1図 (ファミリーなし)	1-18
A	JP, 57-164739,U(富士通株式会社)18.10月. 1982(18.10.82),第1図(ファミリーなし)	1-18
	ı	
	•	
	•	
	·	
	•	
Б		

THIS PAGE BLANK (USPTO)